

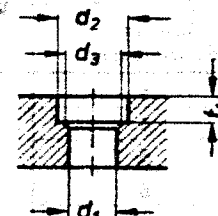
Senkungen für Zylinderschrauben

DIN
75
 Blatt 2

Countersinks for slotted cheese head screws and hexagon socket head cap screws

Maße in mm

Für Neukonstruktionen sind Senkungen nach DIN 74 Blatt 2 zu verwenden.

H für Zylinderschrauben mit Längsschlitz nach DIN 84**J** für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 6912Ausführung mittel (m) und fein (f) ¹⁾Bezeichnung einer Senkung H, Ausführung fein (f), für Gewindedurchmesser 10 mm ⁴⁾:

Hf 10 DIN 75

Ausführung	m						f					
Gewinde- durchmesser	d ₁ ²⁾ H12	d ₂ H12	d ₃ ³⁾	f ₁ ⁶⁾ für Schrauben nach DIN 84 DIN 6912		zul. Abw.	d ₁ ⁴⁾ H12	d ₂ H12	d ₃ ³⁾	f ₁ ⁶⁾ für Schrauben nach DIN 84 DIN 6912		zul. Abw.
1	—	—	—	—	—	+ 0,1	1,1	2,1	—	0,8	—	+ 0,1
1,2	—	—	—	—	—		1,3	2,4	—	0,9	—	
1,4	—	—	—	—	—		1,5	2,8	—	1,1	—	
1,7	—	—	—	—	—		1,8	3,7	—	1,4	—	
2	2,4	4,5	—	1,6	—		2,2	4,3	—	1,5	—	
2,3	2,8	5	—	1,8	—		2,5	4,8	—	1,7	—	
2,6	3,1	5,5	—	2,1	—		2,8	5,3	—	1,9	—	
3	3,6	6,3	—	2,4	—		3,2	5,9	—	2,2	—	
3,5	4,2	6,8	—	2,9	—		3,7	6,4	—	2,6	—	
4	4,8	8	—	3,4	—	+ 0,2	4,3	7,4	—	3	—	+ 0,2
5	5,8	10	—	4,2	4,2		5,3	9,4	—	3,7	3,7	
6	7	11	—	4,8	4,8		6,4	10,4	—	4,2	4,2	
8	9,5	14,5	—	6	6		8,4	13,5	9,4	5,3	5,3	
10	11,5	17,5	—	7	7,5		10,5	16,5	11,5	6,3	6,8	
12	14	20	—	8	8,5		13	19	15	7,3	7,8	
14	16	24	—	9	9,5		15	23	17	8,3	8,8	
16	18	26	—	10,5	11,5		17	25	19	9,5	10,5	
18	20	29	—	11,5	12,5		19	28	21	10,5	11,5	
20	23	33	—	12,5	13,5		21	31	23	11,5	12,5	
22	25	36	—	13,5	14,5		23	34	25	12,5	13,5	
24	27	39	30	14,5	15,5		25	37	28	13,5	14,5	
27	30	42	33	16,5	17,5		28	40	31	15,5	16,5	
30	33	48	36	18	19,5		31	46	34	17	18,5	
33	36	51	39	20	21,5		34	49	37	19	20,5	
36	39	55	42	22	23,5		37	53	40	21	22,5	

1) Für Feinmechanik und Feinwerkzeug-Maschinenbau

2) Durchgangsloch „mittel“ nach DIN 69

3) 90° Senkung oder gerundet, unter 24 mm Gewindedurchmesser, nur entgratet

4) Durchgangsloch „fein 1“ nach DIN 69

5) 90° Senkung oder gerundet, unter 8 mm Gewindedurchmesser, nur entgratet

6) Sind andere Senktiefen erforderlich, z. B. für Sicherungselemente (Federringe) oder hervorstehende Schrauben, so ist die Senktiefe (z. B. 8,8 mm) dem Kurzzeichen hinzuzufügen, z. B.: Hf 10 × 8,8 DIN 75.

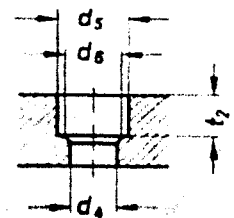
Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

 Änderung April 1968:
 Hinweis „für Neukonstruktionen sind Senkungen nach
 DIN 74 Blatt 2 zu verwenden.“ aufgenommen.
 Siehe Erläuterungen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

K für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912
Ausführung mittel (m) und fein (f) 1)



Bezeichnung einer Senkung K, Ausführung mittel (m), für Gewindedurchmesser 8 mm 4):
Km 8 DIN 75

Ausführung	m				f			
Gewinde- durchmesser	$d_4^{2)}$ H12	d_5 H12	$d_6^{3)}$	$f_2^{6)}$ zul. Abw.	$d_4^{4)}$ H12	d_5 H12	$d_6^{5)}$	$f_2^{6)}$ zul. Abw.
4	4,8	8	—	4,6	4,3	7,4	—	4,2
5	5,8	10	—	5,7	5,3	9,4	—	5,2
6	7	11	—	6,8	6,4	10,4	—	6,2
8	9,5	14,5	—	9	8,4	13,5	9,4	8,3
10	11,5	17,5	—	11	10,5	16,5	11,5	10,3
12	14	20	—	13	13	19	15	12,3
14	16	24	—	15	15	23	17	14,3
16	18	26	—	17,5	17	25	19	16,5
18	20	29	—	19,5	19	28	21	18,5
20	23	33	—	21,5	21	31	23	20,5
22	25	36	—	23,5	23	34	25	22,5
24	27	39	30	25,5	25	37	28	24,5
27	30	43	33	28,5	28	41	31	27,5
30	33	48	36	32	31	46	34	31
33	36	53	39	35	34	51	37	34
36	39	57	42	38	37	55	40	37
42	45	66	48	44	43	64	46	43
48	52	76	56	50	50	74	54	49

1) bis 6) siehe Seite 1

Senkungen für Senkschrauben siehe DIN 75 Blatt 1

Eintragungsbeispiele für Zeichnungen

Bei Anwendung von Kurzzeichen

Hf 10 DIN 75

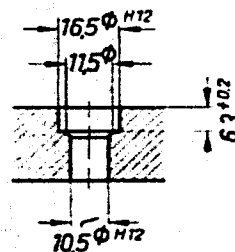


Hf 10 DIN 75



oder

Bei Maßeintragung



Erläuterungen

Die in dieser Norm angegebenen Durchgangslöcher (Maß d_1) entsprechen den bisherigen Reihen fein 1 und mittel nach der Ausgabe Mai 1943 von DIN 69. Inzwischen ist DIN 69 auf Durchgangslöcher nach der ISO-Empfehlung R 273—1962 umgestellt worden. Die neue Reihe fein stimmt mit der alten Reihe fein 1 überein. In der Reihe mittel sind jedoch andere Durchgangslöcher aufgeführt. Ferner sind auf Grund von Beschlüssen der ISO einige Kopfdurchmesser bei den Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912 und DIN 6912 verkleinert worden.

Mit Rücksicht auf vorhandene Unterlagen, Vorrichtungen, Werkzeuge usw. wurde DIN 75 Blatt 2 nicht auf die Durchgangslöcher und Kopfdurchmesser nach ISO umgestellt, sondern es wurde die Norm DIN 74 Blatt 2 herausgegeben, in der Senkungen für Zylinderschrauben mit den neuen Durchgangslöchern und Kopfdurchmessern niedergelegt sind.

Die Zylinderschrauben nach den Neuausgaben vorgenannter Normen können in Senkungen nach DIN 75 Blatt 2 eingesetzt werden. Austauschwierigkeiten sind nicht zu befürchten.